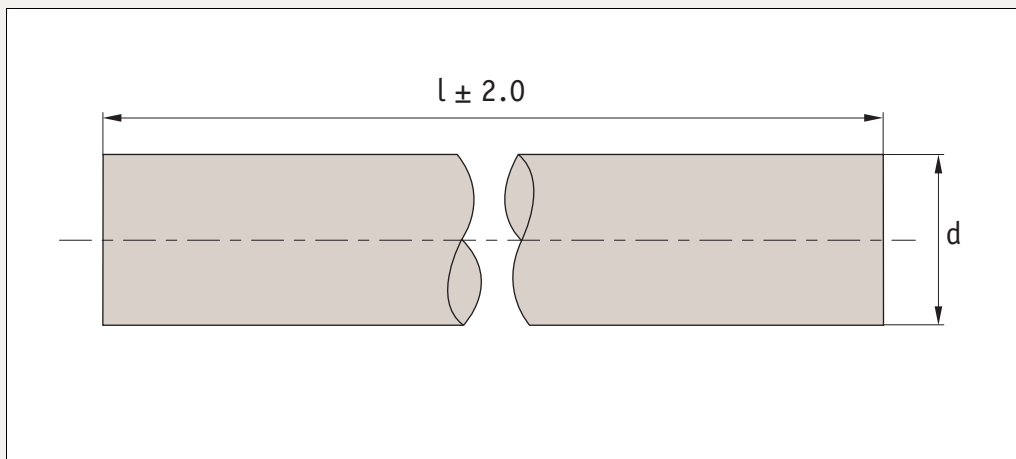


## L1770.05



### Material

Carbon steel (070M55,Cf53 - DIN 1.1213), Surface hardness 60-66 HRC. Surface finish 0.3-0.6µ Ra, ground and polished to 8-12 cla.

Yield stress: >325 N/mm<sup>2</sup>, tensile strength: >630 N/mm<sup>2</sup>.

### Technical Notes

Tolerance, h6 standard, special tolerances upon request.

Suitable for use with linear bearings.

Straightness 0,3mm/m.

### Tips

Modifications, drilled and tapped holes, retainer grooves, special coatings etc. are available.

Shaft lengths are cut to typically ± 2mm, ends are not hardened.

Order No.	d <sub>h6</sub>	l	Min. depth of hardness
L1770.05-0100	5	100	0,4
L1770.05-0150	5	150	0,4
L1770.05-0200	5	200	0,4
L1770.05-0250	5	250	0,4
L1770.05-0300	5	300	0,4
L1770.05-0350	5	350	0,4
L1770.05-0400	5	400	0,4
L1770.05-0450	5	450	0,4
L1770.05-0500	5	500	0,4
L1770.05-0550	5	550	0,4
L1770.05-0600	5	600	0,4
L1770.05-0650	5	650	0,4
L1770.05-0700	5	700	0,4
L1770.05-0750	5	750	0,4
L1770.05-0800	5	800	0,4
L1770.05-0850	5	850	0,4
L1770.05-0900	5	900	0,4
L1770.05-0950	5	950	0,4
L1770.05-1000	5	1000	0,4
L1770.05-1050	5	1050	0,4
L1770.05-1100	5	1100	0,4
L1770.05-1150	5	1150	0,4
L1770.05-1200	5	1200	0,4
L1770.05-1250	5	1250	0,4
L1770.05-1300	5	1300	0,4
L1770.05-1350	5	1350	0,4
L1770.05-1400	5	1400	0,4
L1770.05-1450	5	1450	0,4
L1770.05-1500	5	1500	0,4

Order No.	d <sub>h6</sub>	l	Min. depth of hardness
L1770.05-1550	5	1550	0,4
L1770.05-1600	5	1600	0,4
L1770.05-1650	5	1650	0,4
L1770.05-1700	5	1700	0,4
L1770.05-1750	5	1750	0,4
L1770.05-1800	5	1800	0,4
L1770.05-1850	5	1850	0,4
L1770.05-1900	5	1900	0,4
L1770.05-1950	5	1950	0,4
L1770.05-2000	5	2000	0,4
L1770.05-2050	5	2050	0,4
L1770.05-2100	5	2100	0,4
L1770.05-2150	5	2150	0,4
L1770.05-2200	5	2200	0,4
L1770.05-2250	5	2250	0,4
L1770.05-2300	5	2300	0,4
L1770.05-2350	5	2350	0,4
L1770.05-2400	5	2400	0,4
L1770.05-2450	5	2450	0,4
L1770.05-2500	5	2500	0,4
L1770.05-2550	5	2550	0,4
L1770.05-2600	5	2600	0,4
L1770.05-2650	5	2650	0,4
L1770.05-2700	5	2700	0,4
L1770.05-2750	5	2750	0,4
L1770.05-2800	5	2800	0,4
L1770.05-2850	5	2850	0,4
L1770.05-2900	5	2900	0,4
L1770.05-2950	5	2950	0,4



Order No.	d <sub>h6</sub>	l	Min. depth of hardness
L1770.05-3000	5	3000	0,4
L1770.05-3050	5	3050	0,4
L1770.05-3100	5	3100	0,4
L1770.05-3150	5	3150	0,4
L1770.05-3200	5	3200	0,4
L1770.05-3250	5	3250	0,4
L1770.05-3300	5	3300	0,4
L1770.05-3350	5	3350	0,4
L1770.05-3400	5	3400	0,4
L1770.05-3450	5	3450	0,4
L1770.05-3500	5	3500	0,4
L1770.05-3550	5	3550	0,4
L1770.05-3600	5	3600	0,4
L1770.05-3650	5	3650	0,4
L1770.05-3700	5	3700	0,4
L1770.05-3750	5	3750	0,4
L1770.05-3800	5	3800	0,4
L1770.05-3850	5	3850	0,4
L1770.05-3900	5	3900	0,4
L1770.05-3950	5	3950	0,4
L1770.05-4000	5	4000	0,4
L1770.05-4050	5	4050	0,4
L1770.05-4100	5	4100	0,4
L1770.05-4150	5	4150	0,4
L1770.05-4200	5	4200	0,4
L1770.05-4250	5	4250	0,4
L1770.05-4300	5	4300	0,4
L1770.05-4350	5	4350	0,4
L1770.05-4400	5	4400	0,4
L1770.05-4450	5	4450	0,4
L1770.05-4500	5	4500	0,4

Order No.	d <sub>h6</sub>	l	Min. depth of hardness
L1770.05-4550	5	4550	0,4
L1770.05-4600	5	4600	0,4
L1770.05-4650	5	4650	0,4
L1770.05-4700	5	4700	0,4
L1770.05-4750	5	4750	0,4
L1770.05-4800	5	4800	0,4
L1770.05-4850	5	4850	0,4
L1770.05-4900	5	4900	0,4
L1770.05-4950	5	4950	0,4
L1770.05-5000	5	5000	0,4
L1770.05-5050	5	5050	0,4
L1770.05-5100	5	5100	0,4
L1770.05-5150	5	5150	0,4
L1770.05-5200	5	5200	0,4
L1770.05-5250	5	5250	0,4
L1770.05-5300	5	5300	0,4
L1770.05-5350	5	5350	0,4
L1770.05-5400	5	5400	0,4
L1770.05-5450	5	5450	0,4
L1770.05-5500	5	5500	0,4
L1770.05-5550	5	5550	0,4
L1770.05-5600	5	5600	0,4
L1770.05-5650	5	5650	0,4
L1770.05-5700	5	5700	0,4
L1770.05-5750	5	5750	0,4
L1770.05-5800	5	5800	0,4
L1770.05-5850	5	5850	0,4
L1770.05-5900	5	5900	0,4
L1770.05-5950	5	5950	0,4
L1770.05-6000	5	6000	0,4